

# DURMAT® 1071 WP

## PTA-Verschleißplatte

### Eigenschaften:

DURMAT®-1071 WP ist eine Verbundpanzerplatte bestehend aus einer schweißbaren Stahlplatte und einer hochverschleißfesten Auftragung.

Die Hartauftragung besteht aus einer nickelhaltigen - Legierung mit eingelagertem Wolframschmelzkarbid. Die Chromfreie Legierung ermöglicht härtere Phasen als die bekannten M7C3 Karbide verbunden mit einer gleichzeitigen Erhöhung der Matrixhärte. Die eingelagerten Wolframschmelzkarbide erreichen eine Härte von > 2340 HV<sub>0,1</sub>. Durch den speziell mit Rücksicht auf die eingelagerten Wolframschmelzkarbide abgestimmten Schmelzpunkt der Matrixlegierung, sowie die Auftragung durch ein für diese Zwecke modifiziertes und weiterentwickeltes PTA-System erreichen wir eine gute Verbindung mit dem Grundwerkstoff.

### Anwendungen:

Bei Gleit-, Furchungs-, Korngleit- und Kornwälzverschleiß. Hervorragende Eigenschaften bei Temperaturen bis zu 500°C

### Technische Daten:

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Plattendicke:               | 3 mm  |
| Plattengröße:               | 2.000 x 1.000 mm *)   |
| Beschichtete Fläche:        | 1.800 x 800 *)mm  |
| Plattendicke:               | 4, 5, 6, 8mm (andere auf Anfrage)                                   |
| Plattengröße:               | 2.500 x 1.250 mm *)   |
| Beschichtete Fläche:        | 2.300 x 1.100 *)mm  |
| Dünnste Auftragung:         | 2 mm + - 0.5 mm   |
| Härte Wolframschmelzkarbid: | 2.340 HV <sub>0,1</sub>   |
| Grundwerkstoff:             | S235, S355, StE 690, 1.4304, 1.4824<br>(andere auf Anfrage möglich) |

### Vorteile von DURMAT®-1071 WP

- Geringe Aufmischung zum Grundwerkstoff (< 5 %)
- Dichte Oberfläche, geringerer Reibungskoeffizient
- Geringes Gewicht, dadurch höhere Umdrehungsgeschwindigkeiten bei Ventilatoren
- Gute Verformbarkeit, die Platten können mit Plasma geschnitten werden
- Leicht schweißbarer Grundwerkstoff.

\*) Weitere Plattengrößen auf Anfrage