

DURMAT[®] AS-951

Fülldraht für das Thermische Spritzen EN ISO 14919 - 7 - 1,6 - 4

Anwendung:

Sehr gute Abrasions-, Reibverschleiß- und Korrosionsbeständigkeit auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 540 °C). Für Reparaturbeschichtungen verschlissener Bauteile geeignet. Nachbearbeitbar durch Schleifen. Geeignet für das Lichtbogendraht-, Drahtflamm- oder Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen (HVWFS).

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	Cr	Si	B	WC 12Co
Rest	14	1,25	1	50

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 55-60 HRC

Lieferform:

Durchmesser: 1,6 mm, andere auf Anfrage
Gewicht: 15 kg Korbspule

Verarbeitungshinweise:

Vorbereitung des Substrates durch Strahlen, Drehen oder Schleifen. Verarbeitung von DURMAT AS-951 ist auf allen gängigen Lichtbogenspritzanlagen möglich.