

# DURMAT<sup>®</sup> 603 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-HP (High Purity)

geschmolzen, gebrochen, säuregewaschen  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 12.1 — \*)

## Anwendung:

DURMAT<sup>®</sup> 603 eignet sich sehr gut als Beschichtungswerkstoff gegen abrasiven Verschleiß, gegen Reibung, Oxidation, Kavitation und Partikelerosion. Die Schichten sind temperaturbeständig bis maximal 1650°C. Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ist chemisch inert und die Beschichtungen resistent gegen saure und alkalische Lösungen. Daher bietet es sich für die verschiedensten Applikationen im Bereich der Textil- und der chemischen Industrie, aber auch im Maschinenbau an. Wegen seiner guten dielektrischen Eigenschaften bei Raumtemperatur und im Hochtemperaturbereich wird DURMAT<sup>®</sup> 603 häufig in Isolatoren eingesetzt. Schichtdicken können plasmagespritzt 1mm und mehr betragen.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O
>99,5	≤0,02	≤ 0,05	≤ 0,3

## Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte (ISO 3923-2):	1,6-2,2 g/cm <sup>3</sup> **)
Korngrößen in µm *):	90/45 22/5 53/15 45/5 45/22
Kornform:	kubisch

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße