

# DURMAT<sup>®</sup> 602 Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiO<sub>2</sub>-SiO<sub>2</sub> 92 3 5

geschmolzen, gebrochen  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 12.25 — \*)

## Anwendung:

DURMAT<sup>®</sup> 602 wird für keramische Korrosions- und Verschleiß-Schutzschichten eingesetzt. Bedingt durch den Anteil an TiO<sub>2</sub> und SiO<sub>2</sub> lässt sich dieser Werkstoff zwar leichter be- und verarbeiten, es lassen sich aber auch nicht die mit DURMAT<sup>®</sup> 600 möglichen, sehr hohen Härten erzielen (max. 1000 HV<sub>0,1</sub>). Typische industrielle Anwendungen findet man in der Textilindustrie oder im Pumpenbau.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Cr-frei
>96	4-5	2-3,5	< 0,2	< 1,0

## Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte (ISO 3923-2):	1,8-2,4 g/cm <sup>3</sup> **)
Korngrößen in µm *):	75/45 45/15
Kornform:	Blockig

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße