

DURMAT[®] 601 Cr₂O₃

geschmolzen, gebrochen
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 12.21 — *)

Anwendung:

DURMAT[®] 601 wird wegen der hohen Härten und chemischen Beständigkeit der Schichten als Schutz gegen Reib-Gleit-Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Plasmagespritzt lassen sich Härten bis zu 1300 HV_{0,1} erzielen. Typische industrielle Anwendungen findet man in der Textilindustrie oder im Pumpenbau, wo DURMAT[®] 601 auf Lagerflächen aufgebracht wird oder als Dichtung zum Einsatz kommt.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Cr ₂ O ₃	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Säurelöslich
≥ 92	≤ 1	≤ 1	≤ 1	typisch 3

Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte (ISO 3923-2): 2,1-2,7 g/cm³ **)

Korngrößen in µm *): 75/45

45/15

Kornform: Blockig

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße