

# DURMAT<sup>®</sup> 583 NiCrBSi

gasverdüst  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 2.9 — \*)

## Anwendung:

DURMAT 583 ist eine speziell entwickelte Ni-Basislegierung die sowohl eine gute Korrosionsbeständigkeit als auch ausreichenden Schutz gegen abrasive Beanspruchung bei erhöhter Temperatur ermöglicht. Die gespritzten und eingeschmolzenen Beschichtungen weisen eine Härte von 45-50 HRC auf und lassen sich konventionell bearbeiten.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Ni	Cr	B	Fe	Si	C
Rest	11,5	2,45	4,35	3,75	0,65

## Physikalische Eigenschaften:

Dichte (ISO 3923-2):	8,14 g/cm <sup>3</sup> **)
Härte:	45-50 HRC
Schmelzpunkt:	<1100 °C
Korngrößen *):	106/22 µm 90/45 µm 45/22 µm
Kornform:	sphärisch

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße