

# DURMAT<sup>®</sup> 478 NiBSi

gasverdüst  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 2.2 — \*)

## Anwendung:

DURMAT 478 ist eine Ni-Basislegierung die eine gute Oxidationsbeständigkeit aufweist und sich aus diesem Grund hervorragend für die Reparatur von oberflächigen Fehlern in Gussteilen eignet. Die gespritzten und eingeschmolzenen Beschichtungen weisen eine Härte von ca. 28-33 HRC auf und lassen sich drehend und schleifend bearbeiten.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Ni	B	Si
Rest	1	3,6

## Physikalische Eigenschaften:

Dichte (ISO 3923-2):	8,4 g/cm <sup>3</sup> **)
Härte:	28-33 HRC
Schmelzpunkt:	940 °C
Korngrößen *):	106/22 µm 90/45 µm 45/22 µm
Kornform:	sphärisch

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße