

# DURMAT<sup>®</sup> 452 Ni-Al 95 5

wasserverdüst  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 5.1 — \*)

## Anwendung:

Spritzig verdünte Metall-Legierung zum Schutz gegen Partikelerosion und Oxidation. DURMAT<sup>®</sup> 452 wird häufig als Haftgrund gespritzt. Die Einsatztemperatur liegt bei maximal 900°C.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Ni	Al	Fe	Si
Rest	3-6	≤ 1	≤ 0,5

## Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte (ISO 3923-2):	2,9-3,3 g/cm <sup>3</sup> **)
Korngrößen in µm *):	90/45 45/22 25/5
Kornform:	Spritzig

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße