

DURMAT[®] 451 Ni-Cr 80 20

gasverdüst
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 3.1 —*)

Anwendung:

Spritzig verdüστε Metall-Legierung zur Erzeugung von korrosions- und oxidationsbeständigen Schichten. DURMAT[®] 451 wird häufig als Haftgrund für keramische Beschichtungen, z.B. Cr₂O₃, eingesetzt. Die maximale Einsatztemperatur liegt bei ca. 960°C.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Ni	Cr	Fe	Si	Mn	C
Rest	18-20	≤ 1,5	≤ 1,5	≤2,5	≤0,25

Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte (ISO 3923-2): 3,4-3,8 g/cm³ **)
Korngrößen in µm *):
90/45
45/22
25/5
Kornform: sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße