

# DURMAT<sup>®</sup> 353 NiCrBSi + WSC

Mischung: gasverdüstertes und gebrochenes Pulver  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — — \*)

## Anwendung:

DURMAT 353 ist rost- und säurebeständig sowie beständig gegen Verschleiß und Temperatur. Aufgrund des hohen WSC-Gehaltes können hiermit Bauteile effektiv geschützt werden, die durch mineralischen und mechanischen Verschleiß beansprucht werden. Typische Anwendungen sind der Bauteile des allg. Maschinenbaus, der Pumpen- und Zerkleinerungsindustrie, der Petrochemie, Tiefbohrtechnik und Landwirtschaft sowie Verschleißplatten. DURMAT 353 ist ähnlich zu DURMAT 351 und 352, weist aber einen höheren Verschleißwiderstand aufgrund des höheren WSC-Anteils auf.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

	Ni	Cr	B	Si	C	W
20% Matrix	Rest	16-17	3,3	3,8	0,8-1,0	0,8-1,0
80% WSC	-	-	-	-	3,9-4,1	Rest

## Physikalische Eigenschaften:

Dichte:	Matrix DURMAT 456: 7,8 - 8,1 g/cm <sup>3</sup> **)
	WSC DURMAT 107: 16,0 – 17,0 g/cm <sup>3</sup> **)
Korngrößen in µm *):	125/45
	90/45
	45/22
	25/5
Härte:	DURMAT-107: ~ 2360 HV <sub>0,1</sub>
	DURMAT-456: ~ 56HRC
Schmelzpunkt:	DURMAT-456: 1070°C
	DURMAT-107: 2860°C

- \*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation  
\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße