

DURMAT[®] 250 Cr₃C₂

gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 Code —11.5— *)

Anwendung:

DURMAT 250 wird i. a. gemischt mit einer metallischen Matrix für Verschleißschichten eingesetzt. Die max. Einsatztemperatur dieser Schichten ist gegenüber karbidischen Pulvern des Typs WC deutlich höher und kann bis 900°C betragen.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Cr	C
Rest	12,7+0,7

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 1800 HV_{0,1}
Korngrößen in µm *): 22/5
38/15
53/22

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation