

DURMAT[®] 135 WC-Co-Cr 86 10 4

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 —*)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschichten speziell für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF).

Im Vergleich zu konventionellen WC-Co-Cr 86 10 4 Beschichtungen weisen Schichten aus DURMAT 135 feinste WC-Primärkarbide von 0,4 µm (Mittelwert FSSS) auf. DURMAT 135 wurde speziell für neue Gas- und Kerosin-HVOF-Systeme entwickelt. Hiermit lassen sich höhere Auftragsraten und sehr gute Abrasionsbeständigkeit erreichen. Die Schichten weisen eine geringe Oberflächenrauheit auf und eignen sich in besonderer Weise für endkonturnahe Beschichtungen mit reduziertem Nachbearbeitungsaufwand.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	Cr	WC
10 ± 1	4 ± 0,5	Rest

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	0,4 µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	4,3 – 5,4 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße