

DURMAT[®] 131 WC-Co 88 12

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.12 — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschichten speziell für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF).

Im Vergleich zu konventionellen WC-Co 88 12 Beschichtungen weisen Schichten aus DURMAT 131 feinste WC-Primärkarbide von 0,4 µm (Mittelwert FSSS) auf. DURMAT 131 wurde speziell für neue Gas- und Kerosin-HVOF-Systeme entwickelt. Hiermit lassen sich höhere Auftragsraten und bessere Abrasionsbeständigkeit erreichen. Die Schichten weisen niedrigere Oberflächenrauheiten auf.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	WC
12 ± 1	Rest

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	0,4 µm FSSS
Schüttdichte(ISO 3923-2):	4,3 – 5,4 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

- *) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation
**) abhängig von der gewünschten Korngröße