

DURMAT[®] 125 WC-Co-Cr 86 10 4

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.20 — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschutzschichten speziell für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF).

Im Vergleich zu konventionellen WC-Co-Cr 86 10 4 Beschichtungen weisen Schichten aus DURMAT 125 extrem feine WC-Primärkarbide von 0,7 µm (Mittelwert FSSS) auf. DURMAT 125 wurde speziell für neue Gas- und Kerosin-HVOF-Systeme entwickelt. Hiermit lassen sich höhere Auftragsraten und bessere Abrasionsbeständigkeit erreichen. Die Schichten weisen niedrigere Oberflächenrauigkeiten auf.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	Cr	WC
10 ± 1	4 ± 0,5	Rest

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	0,7 µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	4,6 – 5,4 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße