

# DURMAT<sup>®</sup> 121 WC-Co 88 12

agglomeriert, gesintert  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.12 — \*)

## Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschutzschichten speziell für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF). Im Vergleich zu konventionellen WC-Co 88 12 Beschichtungen weisen Schichten aus DURMAT 121 extrem feine WC-Primärkarbide von 0,7 µm (Mittelwert FSSS) auf. DURMAT 121 wurde speziell für neue Gas- und Kerosin-HVOF-Systeme entwickelt. Hiermit lassen sich höhere Auftragsraten und bessere Abrasionsbeständigkeit erreichen. Die Schichten weisen niedrigere Oberflächenrauigkeiten auf.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	WC
12 ± 1	Rest

## Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	0,7 µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	4,3 – 5,4 g/cm <sup>3</sup> **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

\*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße