

DURMAT[®] 115 WC-Co-Cr 86 10 4

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.20 — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschichten speziell für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF). Im Vergleich zu konventionellen WC-Co-Cr 86 10 4 Beschichtungen weisen Schichten aus DURMAT 115 feinere WC-Primärkarbide von 1,3 µm (Mittelwert FSSS) auf. DURMAT 115 wurde speziell für neue Gas- und Kerosin-HVOF-Systeme entwickelt. Hiermit lassen sich höhere Auftragsraten und bessere Abrasionsbeständigkeit erreichen. Die Schichten weisen niedrigere Oberflächenrauigkeiten auf.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

| Co | Cr | WC |
|--------|---------|------|
| 10 ± 1 | 4 ± 0,5 | Rest |

Physikalische Eigenschaften:

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| WC-Einsatzkorn: | 1,3 µm FSSS |
| Schüttdichte (ISO 3923-2): | 4,3 – 5,4 g/cm ³ **) |
| Korngrößen in µm *): | 22/5 38/15 53/22 |
| Kornform: | Überwiegend sphärisch |

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße