

DURMAT® 109 WC-Co-Cr-Ni 85 10 4 1

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Schutzschichten durch Flamm-, Plasma- oder Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF). Vorzugsweise wird dieser Werkstoff HVOF gespritzt. Gegenüber Ni-freien WC-Co/Cr zeichnen sich Schichten aus DURMAT® 109 durch eine erhöhte Korrosionsbeständigkeit und höheren Auftragwirkungsgrad aus. Hierbei weisen die Schichten bei verbesserter Duktilität Härten zwischen 1100 und 1200 HV_{0,1} auf. Typische Anwendungen sind bei kombinierten Beanspruchungen bestehend aus Abrasion, Erosion und Korrosion.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Co	Cr	WC	Ni
10 ± 1	4 ± 0,5	Rest	1,0-1,5

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	2,5µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	4,3 – 5,4 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße