

DURMAT[®] 108 WC-CrC-Ni 73 20 7

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.21 — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver aus WC- und WC-Mischcarbiden und Anteilen an Nickel-Chrom zur Erzeugung von Verschleißschutzschichten durch Flamm-, Plasma- oder Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF). Gegenüber WC-Co-Werkstoffe weisen Schichten aus DURMAT 108 eine höhere Beständigkeit gegenüber Oxidation bis 750°C sowie Korrosion auf, so daß ein Einsatz in der Öl-, chemischen Industrie und Kerntechnik sowie Papierindustrie bei gemischten Beanspruchungen aus Korrosion und Verschleiß möglich ist.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Cr	W	Ni	C
19 ± 2	Rest	7 ± 0,5	6,5 + 1

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	2,5µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	3,2 – 4,5 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße