

# DURMAT<sup>®</sup> 107 WC-W<sub>2</sub>C Wolframschmelzkarbid

geschmolzen, gebrochen  
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.3 — \*)

## Anwendung:

Wolframschmelzkarbid WC-W<sub>2</sub>C ist ein eutektisches Gemenge in dem die W<sub>2</sub>C-Kristallite in Form einer Federstruktur in WC eingelagert sind. Diese Struktur wird durch ein spezielles Schmelz- und Zerkleinerungsverfahren erzeugt. Der Werkstoff ist unter der handelsüblichen Bezeichnung WSC bekannt und weist eine Härte von >2300 HV<sub>0,1</sub> auf. WSC ist sehr gut spritzbar in Mischungen mit Bindern, z.B. Nickelbasislegierungen, und kommt als erosions-, verschleiß- und abrasivbeständige Schicht in Maschinen und Anlagen der Montan- oder Bauindustrie zur Anwendung. Typische Teile sind beispielsweise Tiefbohrgestänge oder Diamantwerkzeuge.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

W	C	C <sub>frei</sub>	Co
Rest	4,05 ± 0,25	≤ 0,1	≤ 0,3

## Phasenzusammensetzung:

(WC) 0,45 - 0,1

(W<sub>2</sub>C) 0,55 + 0,1

## Physikalische Eigenschaften:

Dichte:	16 - 17 g/cm <sup>3</sup>
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Scharfkantig, blockig

\*) Nach Absprache/Kundenspezifikation

\*\*\*) abhängig von der gewünschten Korngröße