

DURMAT[®] 104 WC-Ni 83 17

agglomeriert, gesintert
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — 11.19 — *)

Anwendung:

Metallgebundenes Karbidpulver zur Erzeugung von Verschleißschutzschichten durch Flamm-, Plasma- oder Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF). Wolframkarbid-Nickel-Schichten sind beständig gegen reibenden Verschleiß und weisen eine gegenüber WC-Co erhöhte Korrosionsbeständigkeit in wässrigen Lösungen auf. Plasmagespritzt lassen sich Härten von 900 HV_{0,1} bei Haftzugfestigkeiten von 60 N/mm² nach DIN 50160 erzielen.

Die Einsatztemperaturen von WC/Ni-Schichten liegen mit 750°C deutlich höher als bei entsprechenden WC-Co-Systemen.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Ni	WC
17 ± 1,5	Rest

Physikalische Eigenschaften:

WC-Einsatzkorn:	2,5µm FSSS
Schüttdichte (ISO 3923-2):	4,3 – 5,4 g/cm ³ **)
Korngrößen in µm *):	22/5 38/15 53/22
Kornform:	Überwiegend sphärisch

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation

***) abhängig von der gewünschten Korngröße