

# DURMAT<sup>®</sup> WC-IV

## Wolfram-Sinterkarbid

### Eigenschaften:

DURMAT<sup>®</sup> WC-IV (Wolfram-Sinterkarbid) wird mit einem optimalen Gehalt an Kobalt-Bindemittel gesintert. Dadurch entsteht eine ideale Kombination von Form, Härte und Zähigkeit, die einen hohen Verschleißwiderstand garantiert. Hiermit kann eine hochverschleißfeste Oberfläche an Geräten und Werkzeugen für den Bergbau, die Tiefbohrtechnik und Erdölindustrie erzielt werden. In der Kombination mit Legierungen der Gruppe 21 hat es sich für die Panzerung hoch beanspruchter Oberflächen und an Spezialwerkzeugen bestens bewährt. Die ausgezeichneten Eigenschaften machen es besonders geeignet für Schneidwerkzeuge.

Durch den Einsatz von DURMAT<sup>®</sup> WC-IV ergeben sich im wesentlichen Vorteile wie folgt:

1. Leichtes Aufbringen von sehr harten und verschleißfesten Funktionsoberflächen auf hoch beanspruchten Bauteilen.
2. Gezielte Herstellungsmöglichkeit von Schutzschichten mit frei einstellbaren Hartstoffanteilen.

### Anwendung:

Bergbau, Tiefbohrtechnik, bspw. Tool Joints

### Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C-gesamt	Co	Ta	Ti	W
5,3-5,8	6-10	0,5 max.	0,5 max.	Rest

### Physikalische Eigenschaften:

Dichte:	14,2 – 14,8 g/cm <sup>3</sup>
Korngröße:	0,2 - 0,5 mm
	0,5 - 1,0 mm
	1,0 - 2,0 mm
	2,0 - 4,0 mm
	4,0 - 8,0 mm
	8,0 - 12,0 mm *)

### Lieferform:

PE-Flasche 5 kg \*)

\*) weitere nach Absprache/Kundenspezifikation lieferbar