

DURMAT[®] SWSC

Sphärisches Wolframschmelzkarbid

Eigenschaften:

DURMAT[®] SWSC, sphärisches (bzw. kugeliges) Wolframschmelzkarbid, gehört zu den härtesten und abriebfestesten Werkstoffen, die in der modernen Verschleißschutz- und Werkzeugtechnik derzeit Anwendung finden. Auf Grund der gleichmäßigen kugeligen Form des SWSC wird eine bessere thermische Beständigkeit der Karbide beim Schweißen und Vorteile hinsichtlich der Karbidverteilung und -anteils gegenüber blockigem Karbid erreicht.

Anwendung:

DURMAT[®] SWSC wird zur Panzerung von Oberflächen eingesetzt, die extrem hohen mechanischen Beanspruchungen bestehend aus Abrasion und Reibung unterliegen. Mittels pulvermetallurgischer Prozesse können Bauteile nahezu beliebiger Geometrie hergestellt werden, deren Zusammensetzung aus Hartmetall oder Diamanten in Kombination mit einem Metallbinder und SWSC bestehen. Weiterer Einsatz ist die Verstärkung von Diamant-Werkzeugen der Bohrindustrie: Tiefbohrwerkzeuge, Bohrgestänge, Brecher, Mischer, Beton & Steinsägen, Transportschnecken, Extrudergehäuse, Zusätze für Diamant-Meißel.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C-gesamt	C-frei	O ₂	Fe	Co	W
3,8–3,9	0,1 max.	0,2 max.	0,3 max. **)	0,3 max. **)	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte:	über 3000 HV _{0,1}
Struktur:	feine Federstruktur
Schmelzpunkt:	2860°C
Dichte:	16 – 17 g/cm ³
Korngröße:	auf Anfrage

Lieferform:

PE-Flasche	5 kg *)
------------	---------

*) weitere nach Absprache/Kundenspezifikation lieferbar

**) abhängig von der Korngröße