

DURMAT[®] NIFD

Fülldrahtelektrode DIN EN 14700: T Ni20 (DIN 8555: MF21-55-CGZ)

Eigenschaften:

DURMAT[®] NIFD ist ein Fülldraht auf der Basis einer selbstfließenden Ni-Cr-B-Si Legierung mit eingelagerten hoch verschleißfesten Karbiden. Neben einer hervorragenden Abrasionsbeständigkeit weist DURMAT[®] NIFD auch eine sehr gute Hitze- und Korrosionsbeständigkeit auf.

Anwendung:

Speziell entwickelt für die Auftragung an Werkzeugen in der Tiefbohrindustrie sowie an ferritischen und austenitischen Teilen in der chemischen Industrie und der Lebensmittelindustrie. Das Schweißgut ist nur noch bedingt schleifend zu bearbeiten.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: Wolframschmelzkarbid: ca. 2360 HV_{0,1}
Matrix: ca. 450 - 480 HV_{0,1}

Schweißempfehlung:

Ø mm	Spulung DIN EN 759	Stromstärke	Spannung
1,2	B 300 Korb-Haspelspule ca. 15 kg	120 - 160 A	16 - 18 V
1,6	B 300 Korb-Haspelspule ca. 15 kg	160 - 180 A	18 - 20 V
2,4	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	200 - 230 A	21 - 23 V
2,8	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	220 - 260 A	21 - 23 V
3,2	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	240 - 280 A	23 - 25 V

Verarbeitungshinweise:

Eine rissfreie Auftragung des Schweißgutes ist nur bei sorgfältiger Wärmeführung möglich. Die Vorwärmtemperatur sollte gemäß dem Grundwerkstoff möglichst hoch angesetzt werden. Auf langsames Abkühlen ist zu achten. Die Legierung kann auf Wunsch sowohl für die Schutzgas- als auch für die OPEN-ARC-Schweißung geliefert werden. Grundsätzlich gilt es, mit einer möglichst niedrigen Schweißspannung zu arbeiten.

Patente:

Deutschland: No. 40 08 091.9-41
Großbritannien: No. 2.232.108
USA: No. 5.004.886