

DURMAT[®] NIFD-PLUS

**Fülldrahtelektrode DIN EN 14700: T Ni20
(DIN 8555: MF21-55-CGZ)**

Eigenschaften:

DURMAT[®] NIFD-PLUS ist ein unter Schutzgas zu verschweißender Fülldraht auf der Basis einer selbstfließenden NiCrBSi-Legierung mit eingelagerten, vorwiegend sphärischen Wolframschmelzkarbiden (SFTC). Das extrem harte SFTC weist eine feine Struktur auf. Dadurch bedingt lassen sich bei extremen Anwendungsfällen zum Teil erhebliche Standzeitverbesserungen erzielen. Neben einer exzellenten Abrasionsbeständigkeit weist DURMAT[®] NIFD-Plus auch eine sehr gute Hitze- und Korrosionsbeständigkeit auf.

Anwendung:

Speziell entwickelt für die Auftragung an Werkzeugen in der Tiefbohrindustrie, Tunnelvortriebsmaschinen, sowie an ferritischen und austenitischen Teilen in der Chemie- und Lebensmittelindustrie. Das Schweißgut ist nur noch bedingt schleifend zu bearbeiten.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: SFTC: > 3.000 HV_{0,1} *)
Matrix: ca. 450 - 480 HV_{0,1}

Schweißempfehlung:

Ø mm	Spulung DIN EN 759	Stromstärke	Spannung
1,6	B 300 Korb-Haspelspule ca. 15 kg	160 - 180 A	18 - 20 V
2,4	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	200 - 230 A	21 - 23 V
2,8	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	220 - 260 A	21 - 23 V
3,2	B 435 Korb-Haspelspule ca. 25 kg	240 - 280 A	23 - 25 V

Verarbeitungshinweise:

Eine rissfreie Auftragung des Schweißgutes ist nur bei sorgfältiger Wärmeführung möglich. Die Vorwärmtemperatur sollte gemäß dem Grundwerkstoff angesetzt werden. Auf langsames Abkühlen ist zu achten. Die Legierung kann auf Wunsch sowohl für die Schutzgas- als auch für die OPEN-ARC-Schweißung geliefert werden.

Patente:

Deutschland: No. 40 08 091.9-41
Großbritannien No. 2.232.108
USA: No. 5.004.886

*) Bitte beachten Sie auch unser Datenblatt DURMAT[®] SFTC - sphärisch.