

# DURMAT<sup>®</sup> NIA

## Schweißstab DIN EN 14700: T Ni20 (DIN 8555: G21-GF-55-CG)

### Eigenschaften:

DURMAT<sup>®</sup> NIA ist ein aus einer Sonderlegierung hergestelltes, mit WSC gefülltes Rührchen für die autogene Auftragschweißung. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus einer selbstfließenden NiCrBSi-Legierung mit eingelagerten WSC. Es zeichnet sich durch seine sehr hohe Abrasionsbeständigkeit sowie durch die sehr gute Beständigkeit der Matrix gegen Säuren, Laugen und andere korrosive Medien aus. Der Stab DURMAT<sup>®</sup> NIA hat einen sehr niedrigen Schmelzpunkt von ca. 900 - 1050°C mit hervorragenden Fließeigenschaften. Die Oberfläche des Schweißgutes ist glatt und metallisch blank. Durch die besondere Art der Herstellung ergibt sich eine fast hundertprozentige Ausbringung. Da auf die Verwendung von Bindemitteln - wie bei DURMAT<sup>®</sup> B und ähnlichen Legierungen notwendig - verzichtet werden kann, tritt keine Geruchsbelästigung auf.

### Anwendung:

Mischerschaufeln, Aufbereitungsanlagen für Formsand, Schlammumpenventile, Förderschnecken, Mahlplatten, Stabilisatoren, Tiefbohrwerkzeuge, chemische und Lebensmittelindustrie.

### Physikalische Eigenschaften:

Härte: Wolframschmelzkarbid: ca. 2360 HV<sub>0,1</sub> \*)  
NiCrBSi-Legierung: ca. 450 - 520 HV<sub>0,1</sub> \*\*)

### Lieferform:

Typ	Ø mm	Korngröße mm	Kennfarbe
4005	4,0	0,25 - 0,70	weiß
4010	4,0	0,70 - 1,20	gelb
4020	4,0	1,00 - 1,60	rot
5005	5,0	0,25 - 0,70	weiß
5010	5,0	0,70 - 1,20	gelb
5020	5,0	1,00 - 2,00	grün
6005	6,0	0,25 - 0,70	weiß
6010	6,0	0,70 - 1,20	gelb
6020	6,0	1,00 - 2,00	grün

in Stäben von 700 mm Länge

### Verarbeitungshinweise:

Die zu panzernden Flächen sollten frei von Rost, Zunder, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Es sollte eine gleichmäßige Vorwärmung auf 300 – 350 °C erfolgen. Die örtliche Werkstücktemperatur sollte zu Beginn der Auftragung ca. 650 °C betragen. Die Auftragung sollte mit leichtem Acetylenüberschuss vorgenommen werden.

\*) Bitte beachten Sie auch unser Datenblatt DURMAT<sup>®</sup> WSC.

\*\*\*) Eine andere Matrixhärte kann auf Wunsch eingestellt werden.