

DURMAT[®] E

Stabelektrode DIN EN 14700: E Fe20 (DIN 8555: E21-GF-UM-60-CG)

Eigenschaften:

DURMAT[®] E ist eine mit einem Grafitmantel versehene getauchte Elektrode. Diese Elektrode ist mit einem speziell ausgesuchten Spektrum an Wolframkarbiden gefüllt, wodurch eine sehr gute Verschleißfestigkeit der Auftragung erreicht wird.

Anwendung:

Zum Aufpanzern auf un- und niedriglegierten Stählen bzw. Stahlguß bis. max. 0,5 % C. Über diesen C-Gehalt hinaus sind allerdings Bindefehler möglich. Einsatz in der Verschleißtechnik für die Panzerung von u.a. Werkzeugen und Maschinenteilen im Bergbau, Straßenbau, Spezialtiefbau, Brunnenbau, Tiefbohrtechnik. Viele hochlegierte Stähle können bei Verwendung einer Pufferlage ebenfalls mit DURMAT[®] E aufgepanzert werden.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 55 - 58 HRC

Schweißempfehlung:

| Typ | Ø mm | Stablänge | Stromstärke | Stromart |
|------|------|-------------|-------------|----------|
| 3505 | 3,5 | 350 mm | 90 A | = + / ~ |
| 4005 | 4,0 | 350 mm | 110 A | = + / ~ |
| 5005 | 5,0 | 350 mm | 140 A | = + / ~ |
| 6005 | 6,0 | 350 mm | 160 A | = + / ~ |
| 8005 | 8,0 | 350 /450 mm | 200 A | = + / ~ |

Verarbeitungshinweise:

Je nach Legierung und Größe des Werkstückes ist eine Vorwärmung auf 350 – 500 °C zu empfehlen.