

DURMAT[®] E-PLUS

**Stabelektrode DIN EN 14700: E Fe20
(DIN 8555: E21-GF-UM-60-CG)**

Eigenschaften:

DURMAT[®] E-PLUS ist eine mit einem Grafitmantel versehene getauchte Elektrode. Diese Elektrode ist mit einem speziell ausgesuchten Spektrum an sphärischen Karbiden gefüllt. Durch die sphärische Form kann der Hartstoffanteil in der Auftragung und konsequent die Verschleißbeständigkeit gesteigert werden.

Anwendung:

Zum Aufpanzern auf un- und niedriglegierten Stählen bzw. Stahlguß bis. max. 0,5% C. Über diesen C-Gehalt hinaus sind Bindefehler möglich. Einsatz in der Verschleißtechnik für die Aufpanzerung von Werkzeugen und Maschinenteilen im Bergbau, Straßenbau, Spezialtiefbau, Brunnenbau, Tiefbohrtechnik u.a. Viele hochlegierte Stähle können bei Verwendung einer Pufferlage ebenfalls mit DURMAT[®] E-PLUS aufgepanzert werden.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 55 - 58 HRC

Schweißempfehlung:

Typ	Ø mm	Stablänge	Stromstärke	Stromart
3505	3,5	350	90 A	= + / ~
4005	4,0	350	100 A	= + / ~
5005	5,0	350	120 A	= + / ~
6005	6,0	350	160 A	= + / ~
8005	8,0	350 / 450	200 A	= + / ~

Bitte beachten Sie auch unser Datenblatt DURMAT[®] SFTC - sphärisch.

Verarbeitungshinweise:

Je nach Legierung und Größe des Werkstückes ist eine Vorwärmung auf 350 – 500 °C zu empfehlen.