

# DURMAT<sup>®</sup> 60-A

## Pulver für das autogene Flamspritzen

### Eigenschaften:

Gutes Gleitverhalten gegen Stähle mit hoher Festigkeit, Kunststoffe sowie Dichtungs- und Kohlepackungen in Kältemaschinen, rost- und säurebeständig, kavitations- und erosionsbeständig, hochverschleiß- und warmfest bis 550 °C.

### Anwendung:

Für Auftragungen kleiner Flächen oder Kanten an Gesenken, im Formenbau in der Glasindustrie, Armaturen, Pumpenkolben und Führungen. Gute Trockenlaufeigenschaften, keine Neigung zur Fressmarkenbildung. Geeignet für Kalt-Umformwerkzeuge sowie für Cr- und CrNi-Stähle.

### Chemische Zusammensetzung (Gew.-%):

Ni	Cr	B	Si	C
Rest	16-17	3,3	3,8	0,8-1,0

### Physikalische Eigenschaften:

Härte:	ca. 56 HRC
Schmelzpunkt:	ca. 1.070 °C
Dichte:	8,1 g/cm <sup>3</sup>
Gefüge:	Nickelmatrix + Cr-Karbid / Ni-Borid
Korngröße:	-106 +22 µm *)

### Lieferform:

PE-Flasche	5 kg *)
------------	---------

### Verarbeitungshinweise:

Drehen, Schleifen

\*) weitere nach Absprache/Kundenspezifikation lieferbar