

DUROLOY SE 21/35

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Ni1 (MF 22-35-CGTZ)

Eigenschaften:

DUROLOY SE 21/35 ist ein Fülldraht der sowohl autogen als auch nach dem WIG und MIG Verfahren aufgetragen werden kann. Das Schweißgut ist eine Ni-Basislegierung mit Eigenschaften, die denen bekannter Kobalthartlegierungen entsprechen. Dies trifft in besonderem Maße auf die Warmhärte, die Temperaturschockbeständigkeit, die Korrosionsbeständigkeit sowie den Verschleißwiderstand zu.

Anwendung:

Armaturenbau, chemischer Apparatebau, Motorenbau, Lebensmittelindustrie, Nukleartechnik usw.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Cr	W	Fe	B	Ni
0,1	4,5	22	2	< 4	1,6	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 48 – 50 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	100 - 260	18 - 26
2,0	120 - 320	20 - 26
2,4	160 - 380	22 - 27
2,8	180 - 400	24 - 28