DUROLOY SE 1/58

Klassifizierung:

DIN EN 14700	AWS
T Ni1 (MF 22-60-CGTZ)	A5.13 – 80:R NiCr – C

Eigenschaften:

DUROLOY SE 1/58 ist ein Fülldraht der sowohl autogen als auch nach dem WIG und MIG Verfahren aufgetragen werden kann. Das Schweißgut ist eine Ni-Basislegierung mit Eigenschaften, die denen bekannter Kobalthartlegierungen entsprechen. Dies trifft in besonderem Maße auf die Warmhärte, die Temperaturschockbeständigkeit, die Korrosionsbeständigkeit sowie den Verschleißwiderstand zu.

Anwendung:

Armaturenbau, chemischer Apparatebau, Motorenbau, Lebensmittelindustrie, Nukleartechnik usw.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Cr	Fe	B	Ni
0,75	4,2	18	< 5	3,2	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte:	55-60 HRC

Lieferform:

Spule "S"	15 kg
Spule "B"	25 kg
Fassspulung	250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	100 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	18 - 27
2,4	160 - 380	18 - 29
2,8	180 - 400	20 - 30

Handhabungsvorschriften: Bei der Handhabung des Materials sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften zu beachten.
Die technischen Informationen und Beschreibungen dieser Datenblätter entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Diese Angaben sind ohne Gewähr. Sie dürfen nicht als Bestandteil von Verkaufsverträgen angesehen werden. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Rev 9 - 02/2007