

DUROLOY CO

Klassifizierung:

DIN EN 14700 SME SFA – 5.11 Werkstoffnummer
T Ni2 (MF 23-250-CKNPTZ) E – NiMoCr – 1 2.4887

Eigenschaften:

DUROLOY CO ist ein Fülldraht für die Schutzgasschweißung, der für hochwarm- und verschleißbeständige Auftragungen eingesetzt wird. Das abgesetzte Schweißgut ist sowohl unter oxidierenden als auch unter reduzierenden Bedingungen korrosionsbeständig. DUROLOY CO wird für die Auftragung an Warmarbeitswerkzeugen eingesetzt. Auftragungen mit dieser Legierung sind außerordentlich zäh und verfestigen sich durch Schlag und Druckbeanspruchung bei hohen Temperaturen bis ca. 400 HB, ohne dass dies mit einer Deformierung des Schweißgutes verbunden ist. Bei dickeren Auftragungen sollten die unteren Lagen mit Schweißlegierungen der Werkstoffnummer 1.4337 oder 1.4370 aufgetragen werden. Je nach Grundwerkstoff sollten die Werkstücke auf 300-400°C vorgewärmt werden.

Anwendung:

Auftragungen an: Gesenken, Warmpreßstempeln, Hammersätteln, Warmlochdornen usw.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Mo	Cr	Co	V	W	Fe	Ni
0,08	16	16	2,5	0,3	4,5	< 5	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 260 - 280 HB
 420 HB, verfestigt

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	160 – 260	18 - 26
2,0	220 - 260	20 – 27
2,4	260 - 340	23 – 28
2,8	300 – 400	25 – 28

Gasempfehlung: reines Argon