

DUROLOY 520 W

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Ni2 (MF 23-40-CKPTZ)

Eigenschaften:

DUROLOY 520 W ist eine Ni-Basislegierung mit Eigenschaften, die denen bekannter Kobalthartlegierungen entsprechen. Dies trifft in besonderem Maße auf die Warmhärte, die Temperaturschockbeständigkeit, die Korrosionsbeständigkeit sowie den Verschleiß-Widerstand zu.

Anwendung:

Typische Anwendungsfälle sind hochwarmfeste Auftragungen an Bauteilen die starken Schlägen und Stößen, wie sie im Bereich der Gesenkindustrie vorkommen, ausgesetzt sind. Haupteinsatzgebiet ist die Panzerung von Hammersätteln.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Cr	Co	Mo	V	W	Ti	Al	Ni
0,05	19	10	6	0,3	5	3	2	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 32 – 35 HRC
45 HRC, kaltverfestigt

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	100 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	18 - 27
2,4	160 - 380	18 - 29
2,8	180 - 400	20 - 30

Um ein rißfreies Schweißergebnis zu erzielen ist eine Vorwärmung des Grundwerkstückes auf 350°C vorzunehmen. Nach dem Schweißen ist langsames Abkühlen angezeigt.