

DURMAT[®] FD 78

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe16 (MF 10-70-GZ)

Eigenschaften:

DURMAT[®] FD 78 ist ein selbstschützender Fülldraht, der aber auch unter Schutzgas geschweißt werden kann. Die Legierung wird da eingesetzt, wo extremer abrasiver Verschleiß zu erwarten ist. Das Schweißgut sollte wenig auf Stoß und Schlag belastet werden.

Anwendung:

Typische Anwendungsfälle sind Auftragungen an: Pumpenteilen, Rührarmen, Mischerflügeln, Förderschnecken, in Kies- und Sandbaggereien, Zement- und Betonindustrie, Brecherwalzen und Koksofenschlitten.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	V	B	Fe
5	1,3	0,5	16	6,5	6,5	1	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 64 -68 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	120 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	20 - 28
2,4	160 - 380	28 - 30
2,8	180 - 400	28 - 30

Es sollte auf ca. 450°C vorgewärmt werden, die Temperatur sollte während des Schweißens gehalten werden. Auf langsames Abkühlen, gegebenenfalls Ofenabkühlung sollte geachtet werden. Die Auftragung sollte in max. 2-3 Lagen mit max. 8mm Auftragungshöhe vorgenommen werden.