

DURMAT[®] FD 629

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe20

Eigenschaften:

DURMAT[®] FD 629 ist ein Fülldraht auf Fe-Basis für hochverschleißfeste Panzerungen. Er setzt ein Schweißgut mit hoher Beständigkeit gegen Abrasion und Prallverschleiß ab. Schweißgut weist Ausscheidungen feindisperser Primär-Sonderkarbide (SC) auf, wodurch sich eine hohe Stoß- und Kantenbelastung erreichen lässt. Im Vergleich zu DURMAT FD-605, weisen diese Panzerungen, aufgrund des höheren Anteils an feinen Primärkarbiden, einen höheren Widerstand gegen Abrasion und Schlägen auf.

Anwendung:

Bergbau, Landwirtschaft, Lüfterbau, Technische Messer, Kunststoffindustrie

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

Cr	C	Mo	SC	Fe
9	3,6	1,6	16	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 58-64 HRC
Schmelzpunkt: 1310 °C
Dichte: 8,0 g/cm³

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	180 – 280	18 – 26
2,0	240 – 280	20 – 26
2,4	280 – 340	23 – 26
2,8	320 – 400	25 - 28