

DURMAT® FD 62

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe15 (MF 10-60-G)

Eigenschaften:

DURMAT® FD 62 ist ein selbstschützender Fülldraht. Durch den hohen Anteil von über-eutektischen M_7C_3 Karbiden ist diese Legierung besonders geeignet für die Auftragung auf Teile, die extrem starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist rostbeständig. Die Auftragung sollte in 2 - 3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte wenig auf Stoß und Schlag beansprucht werden. Bei Auftragungen auf alten verschlissenen Teilen sollte eine Pufferlage entweder mit DURMAT® FD 200 K oder DURMAT® FD 250 K erfolgen.

Anwendung:

Verschleißplatten, Ni-Hard IV, Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten usw.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
5,4	1,2	1,6	29	3	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 60 - 63 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	120 - 280	18 - 27
2,0	160 - 280	20 - 28
2,4	260 - 320	28 - 30
2,8	300 - 380	28 - 30