DURMAT® FD 612

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe8 (MF 6-55-RP) Gefüge: Martensit

Eigenschaften:

Hochchromlegierter Fülldraht zum Aufschweißen verschleißfester Schichten von ferritisch-martensitischem Gefüge. Das Schweißgut zeichnet sich durch hohe Korrosions- und Abriebbeständigkeit bei Wasser und Dampf (bis 450°C) aus. Besonders bei Metall auf Metallreibung einzusetzen (Selbstpoliereffekt).

Anwendung:

Kiespumpen, Ventile, Mischerflügel, Saugbagger

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Ti	Fe
0,5	0,8	1,4	12,5	+	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 56 - 57 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	140 - 240	18 – 24
1,6	160 – 260	20 – 26
2,0	180 - 280	22 – 26
2,4	280 - 340	24 - 27
2,8	320 - 400	25 - 28

Handhabungsvorschriften: Bei der Handhabung des Materials sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften zu beachten.
Die technischen Informationen und Beschreibungen dieser Datenblätter entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Diese Angaben sind ohne Gewähr. Sie dürfen nicht als Bestandteil von Verkaufsverträgen angesehen werden. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Rev 9 - 02/2007