

# DURMAT<sup>®</sup> FD 61

## Klassifizierung:

DIN EN 14700  
T Fe15 (MF 10-65-G)

## Eigenschaften:

Hoch C-Cr-Nb-legierter Fülldraht mit eingelagerten Spezialkarbiden, die einen zusätzlichen, hochwirksamen Verschleißschutz bilden. Die sehr hohe Härte der Spezialkarbide zusammen mit den kubischen Niobkarbiden bildet einen optimalen Schutz gegen schmirgelnden, mineralischen Verschleiß. Es sollten nicht mehr als 2 Lagen geschweißt werden.

## Anwendung:

Ziegelindustrie, Bergbau, Sand- und Kiesbaggereien, Zement- und Betonindustrie. Geeignet für Förderschnecken, Zementpumpen, Mischerflügel, Rührwerk sowie Baggerspitzen.

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	Sonstige	Fe
5,2	1,3	0,4	22	7	3	Rest

## Physikalische Eigenschaften:

Härte: 62 - 65 HRC

## Lieferform:

Spule "S" 15 kg  
Spule "B" 25 kg  
Fassspulung 250 kg

## Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	160 – 280	20 - 28
2,0	180 - 280	22 - 28
2,4	280 - 340	24 - 29
2,8	320 - 400	26 - 30