

DURMAT[®] FD 609

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe8 (MF 6-55-RP)

Eigenschaften:

Hochlegiertes martensitisches FeCrSi - Schweißgut. Nur schleifend bearbeitbar. Sehr gute Warmfestigkeit.

Anwendung:

Für das Auftragschweißen an Bau- und Maschinenteilen, beständig gegen Gleitverschleiß, Prall- und Stoßverschleiß, Furchungverschleiß, sowie Korngleit- und Kornwälzverschleiß. Je nach Werkstoff ist eine Vorwärmung erforderlich. Weitere Anwendungsbeispiele sind: Zieh- und Transportwalzen, Schlagbohrmeißel, Spannbacken, Steinbrecher, Schnitt-, Biege- und Ziehwerkzeuge sowie verschiedene Warmarbeitswerkzeuge.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,5	2,8	0,8	9,5	0,3	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 56 – 57 HRC
450° C: 45 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	160 – 260	16 – 24
1,6	180 – 280	18 – 26
2,0	240 – 280	20 – 26
2,4	280 – 340	23 – 26
2,8	320 – 400	25 - 28