

DURMAT[®] FD 600 TIC

Klassifizierung:

DIN EN 14700

T Fe8 (MF 6-60-GP)

Gefüge: Martensit + Ti Karbide

Eigenschaften:

Hochverschleißfester Werkstoff für Schlag und Stoßbeanspruchung. Titankarbide sind in einer martensitischen Werkzeugstahlmatrix eingelagert.

Anwendung:

Brech-/Schlaghämmer, Förderschnecken, Zementwalzen, Mischerschaufeln, Walzenbrecher

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1,8	1,6	1,4	7	1,4	5	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 56 – 58 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg

Spule "B" 25 kg

Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	160 – 260	20 - 26
2,0	240 - 280	22 - 26
2,4	280 - 340	24 - 27
2,8	320 - 400	27 - 28