

DURMAT[®] FD 59L

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe15 (MF 10-60-CGT)

Eigenschaften:

DURMAT[®] FD 59L ist ein selbstschützender Fülldraht, der aber auch unter Schutzgas geschweißt werden kann. Die Legierung wird da eingesetzt, wo stark abrasiver Verschleiß in Kombination mit korrosivem Angriff zu erwarten ist. Das Schweißgut sollte wenig auf Stoß und Schlag belastet werden.

Anwendung:

Pumpenteile, Rührarme, Mischerflügel, Förderschnecken

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
3,8	1,2	0.6	32	1,3	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 56 – 59 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	100 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	18 - 27
2,4	160 - 380	18 - 29
2,8	180 - 400	20 - 30

Eine rißfreie Auftragung des Schweißgutes ist bei entsprechender Wärmeführung möglich. Es sollte auf ca. 450°C vorgewärmt werden, die Temperatur sollte während des Schweißens gehalten werden. Auf langsames Abkühlen, gegebenenfalls Ofenabkühlung sollte geachtet werden. Um die Wärmeeinbringung gering zu halten, sollte mit möglichst geringen Drahtdurchmessern geschweißt werden. Die Schweißspannung sollte bei ca. 28V liegen.