

DURMAT[®] FD 55 Mo

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe15 (MF 10-60-G)

Eigenschaften:

DURMAT[®] FD 55 Mo ist ein selbstschützender Fülldraht, ähnlich DURMAT[®] FD 55 jedoch zusätzlich Mo legiert ist. Er ist geeignet für die Auftragung auf Teile, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist korrosionsbeständig. Die Auftragung sollte in 2 - 3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei Lagen Schweißung. Das Schweißgut sollte wenig auf Stoß und Schlag beansprucht werden.

Anwendung:

Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten usw.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 57 - 60 HRC

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
5	1,2	0,4	27	1,3	Rest

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	120 - 220	18 - 25
1,6	180 - 260	18 - 27
2,0	220 - 280	20 - 28
2,4	260 - 320	28 - 30
2,8	300 - 380	28 - 30