

# DURMAT<sup>®</sup> FD 50

## Klassifizierung:

DIN EN 14700  
T Fe14 (MF 10-50-G)

## Eigenschaften:

C-Cr-Si-Mn-legierter Fülldraht für Auftragungen an Teilen, die starken schmirgelnden Verschleiß bei mittlerer Schlagbeanspruchung ausgesetzt sind.

## Anwendung:

Baggerzähne und Baggerschneiden, Transportschnecken, Mischerschaufeln

## Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Fe
3,2	1,8	1,8	15	Rest

## Physikalische Eigenschaften:

Härte: 50 – 54 HRC

## Lieferform:

Spule "S" 15 kg  
Spule "B" 25 kg  
Fassspulung 250 kg

## Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	120 - 220	18 - 25
1,6	160 – 280	20 - 26
2,0	240 - 300	20 - 26
2,4	280 - 340	24 - 28
2,8	320 - 400	26 - 28