

DURMAT[®] FD 495

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe3 (MF 3-GF-50-CKTZ)

Eigenschaften:

Das nichtrostende Schweißgut auf Fe-, Cr, Co, Mo-Basis bietet neben hohem Warmverschleiß- und Verformungswiderstand auch hohe Beständigkeit gegen Gleitverschleiß durch metallische Gegenkörper. Es ist anlassbeständig bis 650°C, zunderbeständig bis 900°C sowie thermoschock- und temperaturwechselbeständig, kaltverfestigend. Nicht rissanfällig.

Anwendung:

Werkzeuge zum Warmpressen von Blechteilen, Warmziehringe, Schmiedewerkzeuge wie Reckwalzen und Biegebacken, Ventilkegel, Sitzringe in Armaturen.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Co	Fe
0,2	0,7	0,4	15	3,2	14	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte 50 HRC
53 HRC nach Kaltverfestigung
Angelassen 2 h aus dem Schweißzustand bei:
480 °C: 51 HRC
600 °C: 53 HRC
700 °C: 48 HRC
760 °C: 40 HRC

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	120 - 220	18 – 25
1,6	160 - 260	20 - 26
2,0	240 - 280	22 - 27
2,4	280 - 340	24 - 28
2,8	320 - 400	25 – 28