DURMAT® FD 4370 OA

Klassifizierung:

DIN EN 14700	AWS	Werkstoffnummer
T Fe10 (MF 8-200-CNKZ)	ähnlich. 307	1.4370

Eigenschaften:

DURMAT® FD 4370 OA, ist ein Fülldraht für die Open-Arc-Schweißung. Das austenitische Schweißgut des hochlegierten Fülldrahtes ist nichtrostend, kaltverfestigend (bis ca. 350 HB), antimagnetisch und hitzebeständig bis 850°C. DURMAT® FD 4370 OA ist geeignet für die Auftragung von Teilen, die im Einsatz kaltverfestigen und für dehnfähige Zwischenlagen vor Hartauftragungen. Durch die hohe Dehnfähigkeit des Schweißgutes können schwer schweißbare und stark aufhärtende Stähle sowie Mn-Hartstähle mit hoher Riss-Sicherheit verbunden werden. DURMAT® FD 4370 ist auch als MIG-Draht verfügbar.

Anwendung:

Verbindungsschweißen von Mn-Hartstahl und schwer schweißbaren Stählen, Pufferschichten vor Hartauftragungen, Plattierung von schlagbeanspruchten Teilen.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	0,9	6	18	8	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Härte:	180 HB
350 HB, kaltverfestigt	

Lieferform:

Spule "S"	15 kg
Spule "B"	25 kg
Fassspulung	250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,6	100 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	18 - 27
2,4	160 - 380	18 - 29
2,8	180 - 400	20 - 30

Handhabungsvorschriften: Bei der Handhabung des Materials sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften zu beachten.
Die technischen Informationen und Beschreibungen dieser Datenblätter entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Diese Angaben sind ohne Gewähr. Sie dürfen nicht als Bestandteil von Verkaufsverträgen angesehen werden. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen. Rev 9 - 02/2007