

DURMAT® FD 42

Klassifizierung:

DIN EN 14700
T Fe14 (MF 10-45-CG)

Eigenschaften:

DURMAT® FD 42 ist ein Fülldraht der sowohl für die Schutzgas, als auch für die Open Arc Schweißung erhältlich ist. Das abgesetzte Schweißgut ist hoch CrNiMoC-legiert. Die Legierung wird da eingesetzt, wo starker korrosiver Angriff in Kombination mit abrasivem Verschleiß zu erwarten sind, so dass DURMAT® FD 42 in dieser Hinsicht als Stellite-Ersatzlegierung betrachtet werden kann. Das Schweißgut ist überdies noch spanend bearbeitbar.

Anwendung:

Typische Anwendungsfälle sind Auftragungen an: Teilen für die Fleischverarbeitungs- und Futtermittelindustrie, z. B. Extruderpressen und für die chemische Industrie.

Physikalische Eigenschaften:

Härte: 41 – 44 HRC

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

C	Si	Cr	Mn	Ni	Mo	Fe
1,8	0,9	28	1,2	3	0,8	Rest

Lieferform:

Spule "S" 15 kg
Spule "B" 25 kg
Fassspulung 250 kg

Schweißempfehlung:

Ø mm	Ampere	Volt
1,2	120 - 220	18 - 25
1,6	100 - 260	18 - 27
2,0	120 - 320	18 - 27
2,4	160 - 380	18 - 29
2,8	180 - 400	20 - 30

Eine rißfreie Auftragung des Schweißgutes ist möglich. Es sollte jedoch entsprechend dem Grundwerkstoff vorgewärmt und auf langsame Abkühlung geachtet werden. DURMAT® FD 42 ist für die Schutzgasschweißung unter Argon S1 oder Corgon 2 konzipiert, aber auch für die Open Arc und Unterpulverschweißung lieferbar.